



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9715/2016

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firm:

Rockwool Polska Sp. z o.o.
ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice /k. Zielonej Góry

P.W. FAST Sp. z o.o.
ul. Foluszowa 112, 65-751 Zielona Góra

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem ECOROCK G / FASROCK G

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
03 sierpnia 2021 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 03 sierpnia 2016 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu	5
3.2. Układ ociepleniowy ECOROCK G / FASROCK G	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	7
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	9
5.5. Częstotliwość badań	9
5.6. Metody badań	10
5.7. Pobieranie próbek do badań	10
5.8. Ocena wyników badań.....	10
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	10
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	11
INFORMACJE DODATKOWE.....	11

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem o zamiennie stosowanych nazwach handlowych ECOROCK G lub FASROCK G.

Wykonanie ocieplenia systemem ECOROCK G / FASROCK G polega na umocowaniu do stropów (od strony sufitów) w zamkniętych lub otwartych pomieszczeniach nieogrzewanych, warstwowego układu, składającego się z zaprawy klejącej do przyklejania termoizolacji, lamelowych płyt z wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego i warstwy wykończeniowej.

Płyty lamelowe z wełny mineralnej (o uporządkowanym układzie włókien) powinny być mocowane za pomocą zaprawy klejącej (klejenie cała powierzchnią na tzw. grzebień) lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych (opcjonalnie, w zależności od stanu podłoża), w sposób określony w projekcie technicznym.

Producentem zestawu wyrobów ECOROCK G / FASROCK G są firmy ROCKWOOL POLSKA Sp. z o.o., ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice oraz P.W. FAST Sp. z o.o., ul. Folszowa 112, 65-751 Zielona Góra.

W skład zestawu ECOROCK G / FASROCK G wchodzi następujące wyroby, które Producent powinien dostarczać odbiorcom w komplecie:

- 1) Zaprawy klejące do mocowania płyt z wełny mineralnej, stosowane zamiennie:
 - zaprawa klejąca o stosowanych zamiennie nazwach handlowych FAST Normal W lub ZK-ECOROCK Normal, przeznaczona do mocowania płyt z wełny mineralnej do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy wymieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 22. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3 \div 5 \text{ kg/m}^2$,
 - zaprawa klejąca o stosowanych zamiennie nazwach handlowych FAST Specjal W lub ZZ-ECOROCK Specjal W, przeznaczona do mocowania płyt z wełny mineralnej do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy wymieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 26. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3 \div 5 \text{ kg/m}^2$.
- 2) Polimerowo-mineralna zaprawa tynkarska o stosowanych zamiennie nazwach handlowych FAST BARANEK lub BR-ECOROCK M, przeznaczona do wykonywania warstwy wykończeniowej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, o maksymalnej wielkości ziarna 2,0 lub 2,5 mm, którą przed zastosowaniem należy wymieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 20. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $1,6 \div 2,1 \text{ kg/m}^2$.

Wyroby objęte zestawem ECOROCK G / FASROCK G są produkowane przez firmy ROCKWOOL POLSKA Sp. z o.o., ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice oraz P.W. FAST Sp. z o.o., ul. Folszowa 112, 65-751 Zielona Góra.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu ECOROCK G / FASROCK G oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń stropów podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów ECOROCK G / FASROCK G jest przeznaczony do wykonywania ociepleń stropów od strony sufitów, w zamkniętych lub otwartych pomieszczeniach nieogrzewanych

(np. garaże, parkingi i piwnice), nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane, w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych.

Zestaw wyrobów ECOROCK G / FASROCK G jest przeznaczony do stosowania na podłożach mineralnych.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawu wyrobów ECOROCK G / FASROCK G powinny być stosowane:

- 1) Płyty lamelowe z fabrycznie jednostronnie gruntowanej wełny mineralnej Rockwool Fasrock G o kodzie MW-EN 13162-T5-DS(70;90)-CS(10\Y)20-TR15-WS-WL(P)-MU1 wg normy PN-EN 13162+A1:2015, klasy A1 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 lub inne niepalne płyty z wełny mineralnej, wprowadzone do obrotu, o właściwościach podanych w Tablicy 3, grubości zgodnej z projektem ocieplenia i gęstości nie większej niż 90 kg/m².
- 2) Łączniki mechaniczne, wprowadzone do obrotu – w przypadku dodatkowego mocowania płyt lamelowych (opcjonalnie), określone w projekcie technicznym.
- 3) Materiały do wykańczania miejsc szczególnych, przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia.

Układy ociepleniowe ECOROCK G / FASROCK G z warstwą wykończeniową według p. 1, z płytami z wełny mineralnej o gęstości nie większej niż 90 kg/m², wykonywane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2-s3, d0 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010), zostały sklasyfikowane w klasie A2-s1, d0 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 oraz jako niepalne, niekapiące i nierozprzestrzeniające ognia (NRO), od wewnątrz i na zewnątrz budynków – na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami), a także jako nieodpadające pod wpływem ognia – zgodnie z Instrukcją ITB Nr 401/2004.

Przed przystąpieniem do wykonania ocieplenia należy zawsze poddać ocenie stan podłoża. Płyty lamelowe z wełny mineralnej mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejącej (bez łączników mechanicznych), pod warunkiem, że wytrzymałość podłoża na rozrywanie jest wystarczająca do przeniesienia obciążeń. Przy klejowym mocowaniu płyt lamelowych, cała powierzchnia płyty powinna być pokryta zaprawą klejącą.

Stosowanie zestawu wyrobów ECOROCK G / FASROCK G powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej ITB (instrukcją opracowaną przez Producenta). Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. Nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami,
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej ITB,
- Instrukcję ITB nr 447/2009,
- Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych ITB: Część C. Zeszyt 8,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt z wełny mineralnej,
- sposób mocowania płyt do podłoża,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych (jeżeli są stosowane),
- sposób obróbki miejsc szczególnych.

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów wchodzących w skład układu ociepleniowego ECOROCK G / FASROCK G – według specyfikacji zawartych w projektach technicznych ociepleń. Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów objętego Aprobata powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących oraz zaprawy tynkarskiej powinna wynosić od +5 do +25 °C.

Przy prowadzeniu robót ociepleniowych należy przestrzegać odstępów czasowych między nakładaniem poszczególnych warstw zgodnie z instrukcją Producenta systemu.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu

3.1.1. Zaprawy klejące FAST Normal W / ZK-ECOROCK Normal i FAST Specjal W / ZZ-ECOROCK Specjal W. Wymagane właściwości techniczne zapraw klejących FAST Normal W / ZK-ECOROCK Normal i FAST Specjal W / ZZ-ECOROCK Specjal W podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FAST Normal W / ZK-ECOROCK Normal	FAST Specjal W / ZZ-ECOROCK Specjal W	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny w postaci fabrycznej	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń		ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,38 ± 10%	1,33 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	94,7÷ 99,7	93,3 ÷ 98,3	ZUAT-15/V.04/2013
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie do grubości 5 mm	brak rys		ZUAT-15/V.04/2013
5	Przyczepność, MPa:			ETAG 004
	a) do betonu:			
	– w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,25		
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia	≥ 0,08		
	– po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dniach suszenia	≥ 0,25		
	b) do płyt z wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,08*		ZUAT-15/V.04/2013

* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt z wełny mineralnej o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR80

* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt z wełny mineralnej o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR80

3.1.2. Polimerowo-mineralna zaprawa tynkarska FAST BARANEK / BR-ECOROCK M.

Wymagane właściwości techniczne polimerowo-mineralnej zaprawy tynkarskiej FAST BARANEK / BR-ECOROCK M podano w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń	ZUAT-15/V.04/2013
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,60 ± 10%	PN EN ISO 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	93,6 ± 98,5	ZUAT-15/V.04/2013
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys	

3.1.3. Płyty z wełny mineralnej. W ociepleniach systemu ECOROCK G / FASROCK G powinny być stosowane płyty lamelowe z wełny mineralnej, o nie większej niż 90 kg/m², spełniające wymagania PN-EN 13162+A1:2015 podane w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		płyty lamelowe	
1	2	3	4
1	Klasy tolerancji grubości	T5 lub T4	PN-EN 823:2013
2	Odchyłki wymiarów: – długości – szerokości	± 2% ± 1,5%	PN-EN 822:2013
3	Stabilność wymiarów DS(70,90), %	≤ 1	PN-EN 1604:2013
4	Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu WS, kg/m ²	≤ 1	PN-EN 1609:2013
5	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, MU	1	PN-EN 12086:2013
6	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, kPa	≥ 15	PN-EN 1607:2013
7	Klasa reakcji na ogień	A1	PN-EN 13501-1+A1:2010

3.2. Układ ociepleniowy ECOROCK G / FASROCK G

3.2.1. Właściwości techniczne. Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych ECOROCK G / FASROCK G podano w tablicy 4.

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia	ETAG 004
2	Przyczepność warstwy wierzchniej do lamelowej wełny mineralnej, MPa, po badaniu na próbkach: – w warunkach laboratoryjnych – po cyklach mrozoodporności	≥ wytrzymałości na rozciąganie (TR) płyt stosowanych w systemie	ETAG 004
4	Opór dyfuzyjny względny, m	≤ 1	PN-EN12086:2013
5*	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	A2-s1, d0	PN-EN 13501-1+A1:2010
* klasyfikacja dotyczy układów ociepleniowych stosowanych na podłożu niepalnym (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010)			

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu ECOROCK G / FASROCK G powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami Producenta.

Do każdego wyrobu Producent jest zobowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9715/2016,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określony),
- masę netto (jeśli jest określona),
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006, (CLP) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i

przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9715/2016 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem ECOROCK G / FASROCK G z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9715/2016 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9715/2016 na podstawie:

- a) zadania Producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez Producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- mrozoodporność warstwy wierzchniej,
- przyczepność warstwy wierzchniej do wełny mineralnej (w warunkach laboratoryjnych i po cyklach mrozoodporności),
- opór dyfuzyjny względny,
- klasyfikację w zakresie reakcji na ogień.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie wyrobów składowych i materiałów,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i

procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9715/2016. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości nasypowej,
- polimerowo-mineralnej zaprawy tynkarskiej w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości nasypowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
 - przyczepności do betonu,
 - przyczepności do wełny mineralnej,
- polimerowo-mineralnej zaprawy tynkarskiej w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- układów ociepleniowych w zakresie reakcji na ogień.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody według norm i Zaleceń Udzielania Aprobát Technicznych (ZUAT) wymienionych w tablicach 1 ÷ 4.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9715/2016 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem ECOROCK G / FASROCK G do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-9715/2016 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobatę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń stropów systemem ECOROCK G / FASROCK G należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9715/2016.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9715/2016 jest ważna do 03 sierpnia 2021 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbeki</i>
PN-EN 822:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 1604:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 1609:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy krótkotrwałym, częściowym zanurzeniu</i>
PN-EN 12086:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie właściwości przenikania pary wodnej</i>
PN-EN 12087:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-EN 13162+A1:2015	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>

ETAG 004	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej w wyprawami tynkarskimi</i>
ZUAT-15/V.04/2013	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)</i>
Instrukcja ITB nr 447/2009	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania</i>
<i>Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych. Część C. Zeszyt B. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>	

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Raport klasyfikacyjny reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010, 00818.3/15/Z00NP, Zakład Badań Ogniwych ITB
2. Sprawozdanie z badań Nr 301/16/SG, Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej, Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
3. Protokół z badań FL Rockwool 1/16 z dnia 22.02.2016 r, *Badania zapraw klejących do wełny mineralnej: ZK-Ecorock Normal W i ZZ-Ecorock Specjal W oraz tynku mineralnego BR-Ecorock M 2 mm do malowania, zgodnie z wymaganiami ZUAT-15/V.04/2013*, P.W. FAST Sp. z o.o., ul. Folszowa 112, 65-751 Zielona Góra